

บทที่ 1

บทนำ

1.1 บทนำ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (ผ่านการพิจารณาเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในชื่อบริษัท โพสโก-เซาท์ เอเชีย จำกัด ภายหลังได้ขอแจ้งเปลี่ยนผู้ดำเนินการโครงการ เป็นบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/10658 ลงวันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2558) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง เป็นบริษัทที่ดำเนินธุรกิจผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีชนิดม้วน (Galvanized Steel Coil) แบ่งชนิดผลิตภัณฑ์ตามกระบวนการอบเชื่อมผิวได้เป็น 2 ประเภท ประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์ชนิด Galvannealed Steel (GA) หรือเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีที่ผ่านกระบวนการอบเชื่อมผิวให้ความร้อน และผลิตภัณฑ์ชนิด Galvanized Steel (GI) หรือเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีที่ไม่ผ่านกระบวนการอบเชื่อมผิว โดยใช้แผ่นเหล็กรีดเย็นชนิดม้วน (Cold Rolled Steel Coil) เป็นวัตถุดิบ เพื่อผลิตเป็นแผ่นเหล็กชุบสังกะสีโดยวิธีการจุ่มร้อนและอบ ที่มีกำลังการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ชนิดม้วน 450,000 ตันต่อปี เพื่อจำหน่ายให้กับลูกค้ากลุ่มอุตสาหกรรมรถยนต์ และอุตสาหกรรมผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า โดยโครงการได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/10537 ลงวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2557 ต่อมาบริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเป็นลำดับ โดยมีลำดับการนำเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. จนถึงปัจจุบัน ดังนี้

(1) ปี พ.ศ. 2559 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงพื้นที่ปลูกในโครงการ ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ อก 5106.1.12/75 ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2559

(2) ปี พ.ศ. 2560 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยขอติดตั้งอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุงของโครงการ ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/2428 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2560

(3) ปี พ.ศ. 2561 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยขอเพิ่มผลิตภัณฑ์ใหม่อีก 1 ชนิด คือ การผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีชนิดม้วน

เคลือบผิวโครเมียม (Chromate Coated) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/6457 ลงวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2561

(4) ปี พ.ศ. 2564 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยขออนุญาตผลิตไอน้ำจากหม้อไอน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

(5) ปี พ.ศ. 2565 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 4) ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยขออนุญาตจัดทำฐานรองแนวท่อก๊าซธรรมชาติ พร้อมทั้งเดินท่อก๊าซธรรมชาติใหม่ขนานไปกับแนวท่อก๊าซธรรมชาติเดิม ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ อก.5103.3.1/773 ลงวันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565

(6) ปี พ.ศ. 2566 ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส.1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 โดยมีรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังนี้

1) ดัดตั้งระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ชุดใหม่) จำนวน 1 ชุด และรื้อถอนระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศ (ชุดเดิม) จำนวน 1 ชุด

2) ปรับปรุงความต้องการใช้น้ำ 3,504.47 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เพิ่มขึ้น 17.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน และปริมาณน้ำเสีย 2,091.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เพิ่มขึ้น 17.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน) ของระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ชุดใหม่) ที่มีขนาดใหญ่กว่าชุดเดิม

3) ปรับปรุงค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ปล่อง S5) เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานจริง ตามปริมาณสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการเคลือบผิว โดยค่าความ

เข้มข้นของฝุ่นละอองไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.31 กรัม/วินาที และค่าความเข้มข้นของโครเมียมไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00513 กรัม/วินาที

4) ปรับปรุงวิธีการเตรียมสารเคลือบผิวโครเมียม (Chrome) โดยใช้สารละลายเคลือบผิวโครเมียม(Chrome) ความเข้มข้นร้อยละ 13 -15 (แบบซื้อมาพร้อมใช้) ปริมาณ 60 ตัน/ปี โดยไม่ต้องการเจือจางสารละลายเคลือบผิวโครเมียม

5) ปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการให้เป็นปัจจุบัน ประกอบด้วยพื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค (เช่น อาคารเก็บของเสีย อาคารเก็บสารเคมี เป็นต้น) และพื้นที่สีเขียว ทั้งนี้ ขนาดพื้นที่สีเขียวไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด (ขนาด 9.187 ไร่ หรือร้อยละ 5.86 ของพื้นที่โครงการ) โดยขอบเขตพื้นที่สีเขียวภายในโครงการเปลี่ยนแปลงตามผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้โรงงานต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานฯ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท โปสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จึงได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับโครงการ พร้อมทั้งรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัด และข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องดังกล่าว สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ. 2566 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566)

1.2 ขอบเขตการดำเนินงาน

1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการรวบรวมและสรุปผล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ที่กำหนดในรายงานรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 5) รวมทั้งรวบรวมเอกสารและภาพถ่ายเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ ดังนี้

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- (3) คุณภาพอากาศ
- (4) ระดับเสียง
- (5) คุณภาพน้ำ
- (6) การคมนาคม
- (7) การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- (8) การจัดการกากของเสีย
- (9) เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
- (10) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (11) สุนทรียภาพ
- (12) สาธารณสุขและสุขภาพ

1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 ดังนี้

- (1) คุณภาพอากาศ
 - 1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และความเร็วลมและทิศทางลม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบายพริ บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม และโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) โดยดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง

- 2) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้

2.1) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace ปล่องจาก Boiler ปล่องจาก Cleaning ปล่องจาก Skin Pass Mill และปล่องจาก Coater&Oven

2.2) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace และปล่องจาก Boiler

2.3) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace ปล่องจาก Boiler และปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

2.4) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียม จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Coater&Oven และปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

2.5) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Pot Roll Cleaning และปล่อง Cleaning

2.6) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของกรดฟอสฟอริกและกรดไฮโดรคลอริก จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Pot Roll Cleaning

(2) ระดับเสียง

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร และเสียงรบกวน บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง

(3) คุณภาพน้ำทิ้ง

1) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ สารที่ละลายได้ทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า ค่าบีโอดี ค่าซีโอดี สารแขวนลอย น้ำมันและไขมัน สังกะสี โครเมียมไตรวาเลนซ์ และโครเมียมเฮกซะวาเลนซ์ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ เดือนละ 1 ครั้ง

2) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง สารที่ละลายได้ทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า โครเมียมไตรวาเลนท์ และโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เดือนละ 1 ครั้ง

(4) คุณภาพน้ำใต้ดิน

ดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว พรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด โดยดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง

(5) การจัดการของเสีย

ดำเนินการรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมาย ว่าด้วยการสาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป ปีละ 1 ครั้ง

(6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) ความร้อนในสถานที่ทำงาน

ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace) บริเวณการเคลือบผิว (Coater & Oven) บริเวณหม้อไอน้ำ (Boiler) และบริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

2) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ (Raw Material Area) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่

อ่างชุบสังกะสี (Zn Pot Area) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ และกรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่การเคลือบผิว Coater & Oven ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

3) เสียงในบริเวณสถานที่ทำงาน

ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (Lmax) ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) และตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ให้กับลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

4) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอดและเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด แก่พนักงานทุกคน ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ส่วนการผลิต ของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงานและตรวจ ปีละ 1 ครั้ง

5) ดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน ปีละ 1 ครั้ง

6) ดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสอบภาพ ประจำปี ปีละ 1 ครั้ง

7) ดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

8) ดำเนินการประเมินประสิทธิภาพ การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปีละ 1 ครั้ง

9) ดำเนินการเก็บตัวอย่างปัสสาวะ ของพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงาน ในช่วง

เวลาปฏิบัติงานหรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม ปีละ 1 ครั้ง

(7) ระบบป้องกันอัคคีภัย

1) ดำเนินการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ บริเวณจุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ทุก 3 เดือน

2) ดำเนินการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมด ปีละ 1 ครั้ง

(8) เศรษฐกิจ-สังคม

1) ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน ในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ปีละ 1 ครั้ง

2) ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง

รายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในภาคผนวก ก.1 สำหรับแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 ดังแสดงในตารางที่ 1.2-1

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ																
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ความเร็วลมและทิศทางการไหล	- Gravimetric Method - UV Fluorescence Method - Chemiluminescence Method - Wind Vane Anemometer	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร - วัดราษฎร์ศรัทธาธรรม - โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง		14-21						21-28				
- คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ฝุ่นละอองรวม	- U.S. EPA. Method 5	- ปล่องจาก Annealing Furnace - ปล่องจาก Boiler - ปล่องจาก Cleaning - ปล่องจาก Skin Pass Mill - ปล่องจาก Coater& Oven	2 ครั้งต่อปี ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ		16, 20						24, 25		19		
	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- U.S. EPA. Method 7	- ปล่องจาก Annealing Furnace - ปล่องจาก Boiler			16, 20						24, 25		19		

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	- U.S. EPA. Method 6	- ปล่องจาก Annealing Furnace - ปล่องจาก Boiler - ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)			16, 20						24, 25		19		
	- โครเมียม (Cr)	- U.S. EPA. Method 29	- ปล่องจาก Coater & Oven - ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)			16, 20						24, 25				
	- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	- U.S. EPA. Method 29	- ปล่อง Cleaning - ปล่องจาก Pot Roll Cleaning			20				7		24, 25		19		
	- กรดฟอสฟอริก (H ₃ PO ₄)	- U.S. EPA. Method 26	- ปล่องจาก Pot Roll Cleaning			16						24, 25				

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- กรดไฮโดรคลอริก (HCl)	- U.S. EPA. Method 26	- ป้องกัน Pot Roll Cleaning							7		24, 25				
2. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - เสียงรบกวน (เฉพาะโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร)	- Sound Pressure Level Meter	- บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก - บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ - บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก - บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร	2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง		14-21						21-28				
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - สารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	- pH Meter - Thermometer - Evaporation - Conductivity Method	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	1 ครั้งต่อเดือน	23	14	21	10	12	21	24	18	15	17	14	14

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตาม ตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าบีโอดี (BOD₅) - ค่าซีโอดี (COD) - สารแขวนลอย (SS) - น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil) - สังกะสี (Zn) - โครเมียมไตรวาเลนท์ (Cr³⁺) - โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Cr⁶⁺) 	<ul style="list-style-type: none"> - Azide Modification at 20 °C, 5 days - Closed Reflux Method - Glass Fiber Filter Disc Electrical - Partition Gravimetric Method - Flame AAS - Flame AAS - Flame AAS 														
	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity) - โครเมียมไตรวาเลนท์ (Cr³⁺) - โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Cr⁶⁺) 	<ul style="list-style-type: none"> - pH Meter - Evaporation - Electrical Conductivity Method - Flame AAS - Flame AAS 	<ul style="list-style-type: none"> - จุกระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven 	1 ครั้งต่อเดือน	23	14	21	10	12	21	24	18	15	17	14	14

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย - ตะกั่ว (Pb) - ปรอท (Hg) - นิกเกิล (Ni) - ทองแดง (Cu) - สารหนู (As) - โครเมียม (Cr) 	<ul style="list-style-type: none"> - pH Meter - Evaporation - Glass Fiber Filter Disc - 9221 E - Flame AAS - Flame AAS - Flame AAS - Flame AAS - Flame AAS - Flame AAS 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW1) - บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด (GW2, GW3) 	2 ครั้งต่อปี ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง		24						25				
5. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - รายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประจำปี ตามหลักเกณฑ์และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงาน ประจำปี 	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมข้อมูล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป 	<p>โครงการดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับของเสียอุตสาหกรรมประจำปี พ.ศ. 2565 นำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2566 สำหรับปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการจัดส่งภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2567 โดยจะนำเสนอผลการจัดทำรายงานดังกล่าว ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567</p>											

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. การจัดการของเสีย (ต่อ)	ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข ซึ่งแต่ละ โรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป															
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- Heat Stress Index ในรูป WBGT	- Area Heat Stress Monitor	- Annealing Furnace - Galvannealling Furnace - Coater & Oven - Boiler - Chromium Plating	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ช่วงเวลาที่อากาศร้อนที่สุด)		14			12			16				14

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- คุณภาพอากาศใน สถานประกอบการ	- ฝุ่นละอองรวม	- Gravimetric Method	- Annealing Furnace	ตรวจวัด ทุก 6 เดือน		6			12			18				
	- ฝุ่นละอองขนาดเล็ก	- Gravimetric Method	- บริเวณพื้นที่เตรียม วัตถุดิบ													
	- Zinc Oxide Fume	- Atomic Absorption Spectroscopy (AAS)	- บริเวณพื้นที่อ่างชุบ สังกะสี													
	- NaOH	- Atomic Absorption Spectroscopy (AAS)	- บริเวณหน่วยชุบ เคลือบลูกรีดเพื่อการ ซ่อมบำรุง													
	- H ₂ SO ₄	- Ion Chromatography	(Chromium Plating)													
	- Chromium Fume	- Atomic Absorption Spectroscopy (AAS)	- บริเวณหน่วยชุบ เคลือบลูกรีดเพื่อการ ซ่อมบำรุง													
			(Chromium Plating)													
			- บริเวณพื้นที่ Coater & Oven													
- คุณภาพเสียงใน บริเวณสถานที่ ทำงาน	- ค่าระดับความดัง ต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (Lmax)	- Sound Pressure Level Meter	- Annealing Furnace	ตรวจวัด ทุก 6 เดือน					12			16		19		
	- ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr)		- Air Knives													
			- Skin Pass Mill													
			- Trimmer													

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- คุณภาพเสียงในบริเวณสถานที่ทำงาน (ต่อ)	- ค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- Noise Dosimeter	- ตรวจวัดที่ลูกจ้างสัมผัสเสียงดังทุกคน	ตรวจวัดทุก 6 เดือน					12			16		19		
- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคนภายในพื้นที่โครงการ	ก่อนเข้าทำงานและตรวจ ปีละ 1 ครั้ง										✓	✓	
	- ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน															
	- ตรวจสอบความจุปอด และเอกซเรย์ปอด															
	- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด															
	- สมรรถภาพการทำงานของปอด ดัชนี	- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ภายในพื้นที่โครงการ	ก่อนเข้าทำงานและตรวจ ปีละ 1 ครั้ง										✓	✓	
	- ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์															
	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้น กับ โรงงานและการทำงาน	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตาม ตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- รวบรวมสถิติภาวะการ เจ็บป่วย และการตรวจ สุขภาพประจำปี	- รวบรวมและบันทึก ข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	- การฝึกซ้อมตามผัง ปฏิบัติการระงับเหตุ ฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมและบันทึก ข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	- ประเมินประสิทธิภาพ การดำเนินงานด้าน อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย	- รวบรวมและบันทึก ข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	- พนักงานที่ทำงานใน หน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง และ กระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) ตรวจ โครเมียม ในปัสสาวะ หรือตรวจเพิ่มเติมตาม ปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์กำหนด	- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง										✓	✓		

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. ระบบป้องกันอัคคีภัย	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	ทุก 3 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	- ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้สำหรับพนักงานทั้งหมด	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหาพร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	ปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	- ดำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่นตัวแทนหน่วยงานที่	- รวบรวมและบันทึกข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปีละ 1 ครั้ง							✓					

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2566 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตาม ตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ. 2566											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	เกี่ยวข้องกับและสถานประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชน โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล		- สถานประกอบการโดยรอบ - ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น													